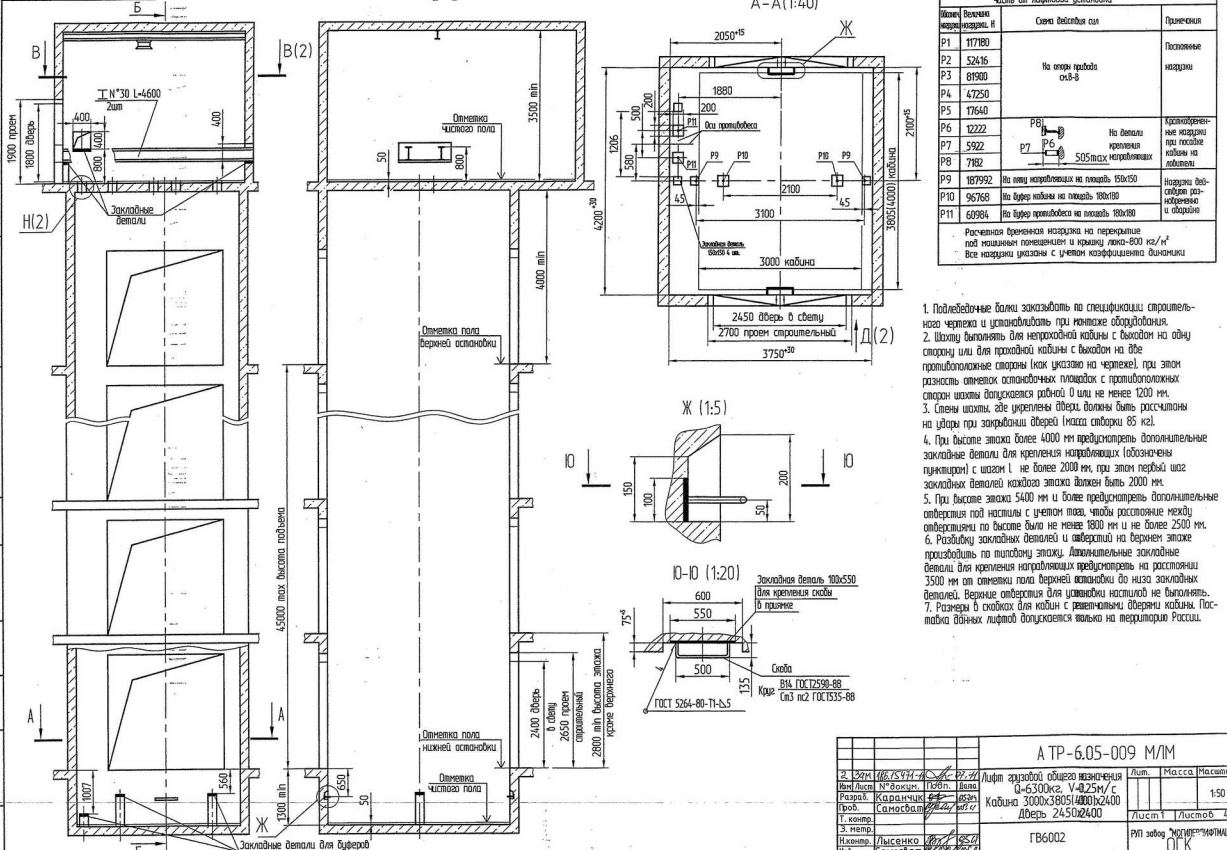


WU/M 600-505-9-d1A

Б-Б

A-A(1:40)



Марка	Высота марок, H	Сила действия сил	Примечания
P1	11780	По опыту работы сд-8	Положение марок
P2	52426		
P3	81900		
P4	42750		
P5	17640		
P6	12222	По данным кручения 505ммхх марок	Корректировка марок при посадке на валы
P7	5922		
P8	7182		
P9	187992	По опыту работы на площадке 15х150	Маркировка в соответствии с требованиями и стандартами
P10	96768	По опыту работы на площадке 30х300	
P11	60984	По опыту работы на площадке 180х80	

Расчетная температура марок на переключатели под нагрузкой не превышает 800 кг/м². Все маркировки указаны с учетом коррозионного влияния.

1. Подвальные балки заказывать по спецификации строительного чертежа и устанавливать при монтаже оборудования.
2. Шахты выполнять для проходной кабины с выходом на одну сторону или для проходной кабины с выходом на две противоположные стороны (как указано на чертеже), при этом разность отметок осевых точек марок с противоположных сторон шахты допускается равной 0 или не менее 1200 мм.
3. Стены шахты где укреплены двери, должны быть рассчитаны на удары при закрытии дверей (масса створки 85 кг).
4. При высоте этажа более 4000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом L не более 2000 мм при этом первый шаг закладных деталей находится этажа должен быть 2000 мм.
5. При высоте этажа 5400 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом пола, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
6. Разбивку закладных деталей и отверстий на верхнем этаже производить по типу этажа. Дополнительные закладные детали для крепления направляющих предусмотреть на расстоянии 3500 мм от отметки пола верхней площадки до низа закладных деталей. Верхние отверстия для установки наставов не выполнять.
7. Размеры в скобках для кабин с разъемными дверями кабин. Постановка дверей лифта выполняется только на территории России.

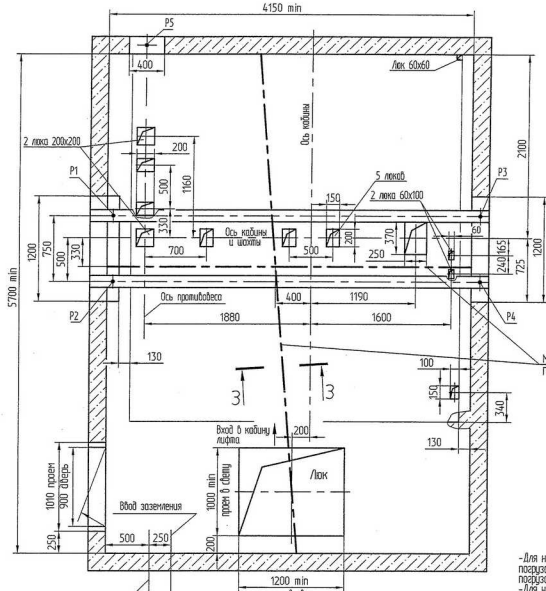
Лист		Масса		Масштаб	
2	30	0,6	7,5	1:50	1:50
Исполнитель	М.В.Сидорова	Проверенный	И.В.Сидорова	Лифт	Лифт
Разработчик	Караченцев	Конструктор	И.В.Сидорова	Q-6300кг	V-4,25м/с
Проектировщик	Самосвалов	Инженер	И.В.Сидорова	Кабина	3000х3000х2400
Т.контр.		Инженер	И.В.Сидорова	Дверь	2450х2400
Начальник	Ильченко	Инженер	И.В.Сидорова		
Вед.	Самосвалов	Инженер	И.В.Сидорова		

А ТР-6.05-009 М/М

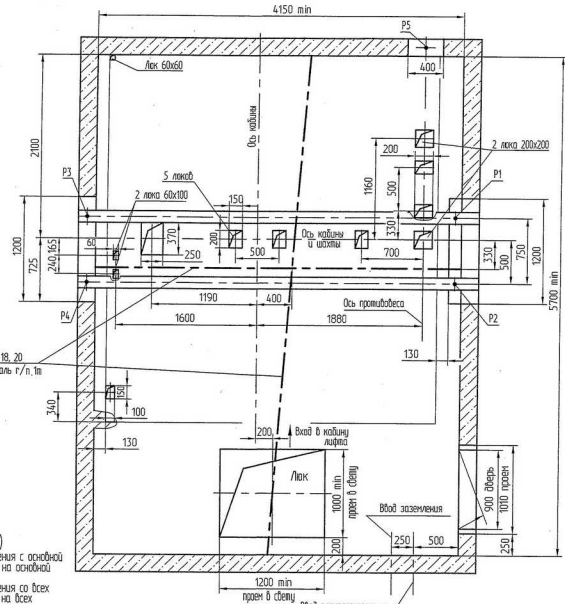
ГВ6002

Лист 1 из 4
Формат А2

В-В (1) Вариант I

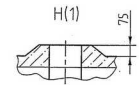
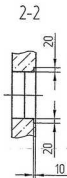
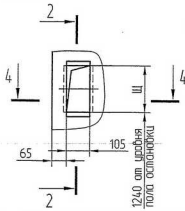
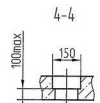
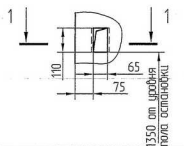
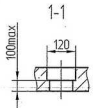


В-В (1) Вариант II



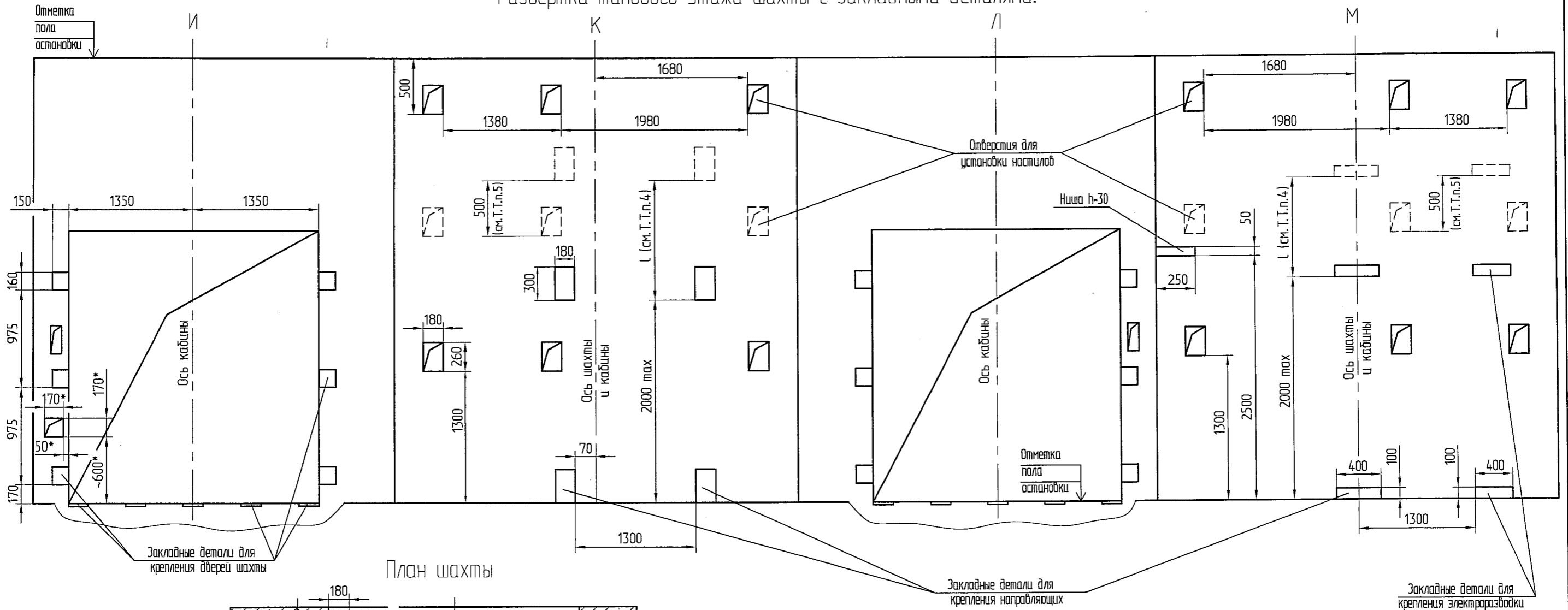
Д (1:10) (1)
 -Для надписей управления с основной поперечной плоскостью - на основной поперечной плоскости
 -Для надписей управления со всех поперечных плоскостей - на всех основных.

Д (1:10) (1)
 -Для вытравленного управления - у каждой поперечной плоскости.
 -Для надписей управления с основной поперечной плоскостью - на всех поперечных плоскостях кроме основной.

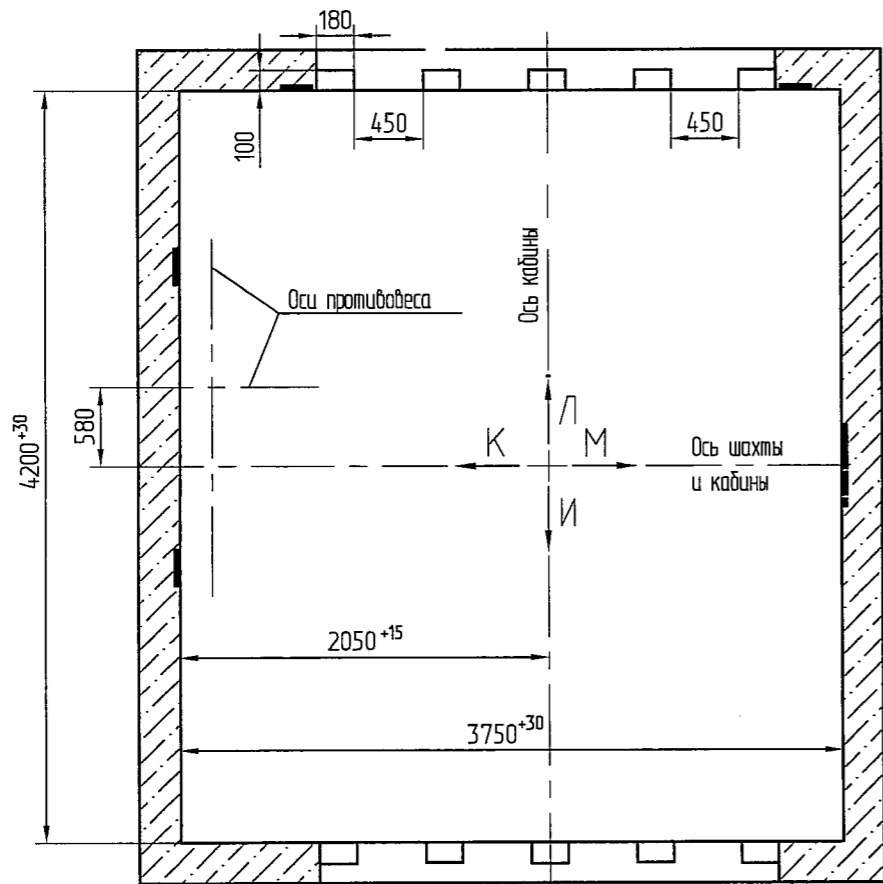


Установка	2	3,4	5,6	7,8	9,10	11,12	13,14
III	212	240	298	366	434	502	570

Развертка типового этажа шахты с закладными деталями.



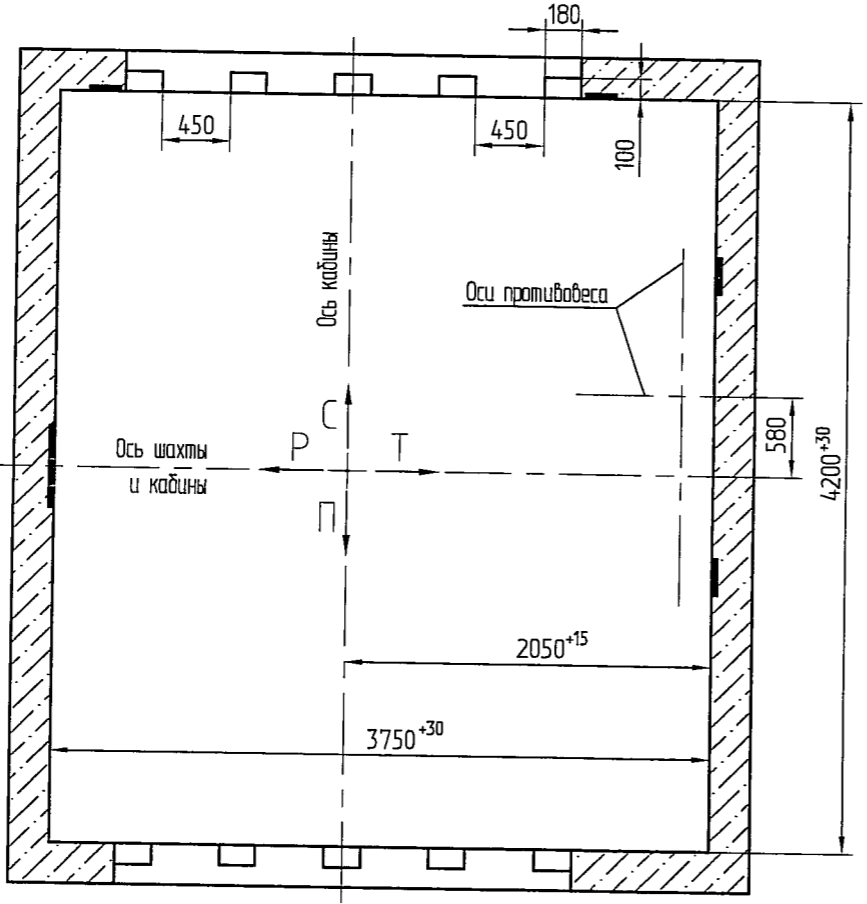
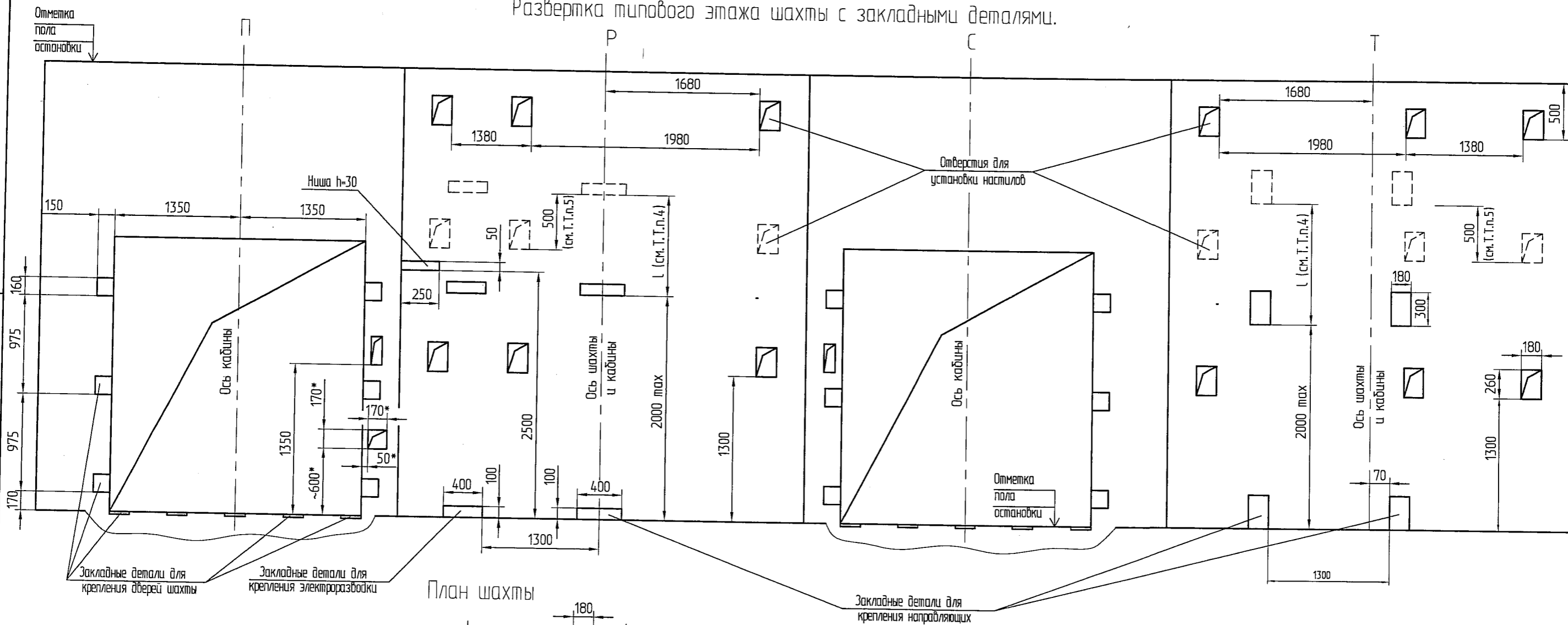
План шахты



* только на основной грузозонной площадке.

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Перв. примен.

Развертка типового этажа шахты с закладными деталями.



* только на основной погрузочной площадке.

Инв. №обл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. №обл.	Подп. и дата.
Справ. №	Перв. примен.			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата