

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

УСТАНОВКИ ЛІФТОВІ
ЛІФТИ КЛАСІВ I, II, III, IV, V ТА VI

**Правила організування, проведення та
приймання монтувальних робіт**

ДСТУ 7310:2013

Київ

МІНЕКОНОМРОЗВИТКУ УКРАЇНИ

2013

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Технічний комітет стандартизації «Ліфти, ескалатори та пасажирські конвеєри» (ТК104)

2 РОЗРОБНИКИ: М. Пономаренко; Б. Лоначевський; В. Величко; К. Ущенко (науковий керівник); І. Сікоренко

3 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Мінекономрозвитку України від 14 жовтня 2013 р. № 1231 чинний з 01-01-2014

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 22845-85)

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

УСТАНОВКИ ЛІФТОВІ

ЛІФТИ КЛАСІВ I, II, III, IV, V ТА VI

Правила організування, виконання та приймання монтувальних робіт

УСТАНОВКИ ЛИФТОВЫЕ

ЛИФТЫ КЛАССОВ I, II, III, IV, V И VI

Правила организации, выполнения и приемки монтажных работ

LIFT INSTALATION

CLASS I, II, III, IV, V AND VI

Arrangement for assembly, assembly and acceptance

Чинний від 2014-01-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює вимоги до організування, виконання і приймання робіт з монтування ліфтів класів I, II, III, IV, V і VI та їх устаткування.

Вимоги стандарту поширюються на організації та підприємства усіх форм власності, що виконують монтувальні та пусконаладжувальні роботи на ліфтах, а також на ті, що беруть участь у будівництві шахт ліфтів, машинних та блокових приміщень.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні документи:

ДСТУ 2708:2006 Метрологія. Повірка засобів вимірювальної техніки. Організація та порядок проведення

ДСТУ 2860-94 Надійність техніки. Терміни та визначення

ДСТУ 3215-95 Метрологія. Метрологічна атестація засобів вимірювальної техніки. Організація та порядок проведення

ДСТУ 4179:2003 Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови (ГОСТ 7502-98, MOD)

ДСТУ ISO 4190-1-2001 Установка ліфтова (елеваторна). Частина 1. Ліфти класів I, II, III і VI (ISO 4190-1:1999, IDT)

ДСТУ ISO 4190-2-2001 Установка ліфтова (елеваторна). Частина 2. Ліфти класу IV (ISO 4190-2:2001, IDT)

ДСТУ ISO 4190-3-2001 Установка ліфтова (елеваторна). Частина 3. Ліфти службові класу V (ISO 4190-3:1982, IDT)

ДСТУ ISO 4190-6-2001 Установка ліфтова (елеваторна). Частина 6. Ліфти пасажирські для встановлення в житлових будинках. Планування і вибір (ISO 4190-6:1984, IDT)

ДСТУ EN 81-1—2003 Норми безпеки до конструкції та експлуатації ліфтів. Частина 1. Ліфти електричні (EN 81-1:1998, IDT)

ДСТУ EN 81-2-2003 Норми безпеки до конструкції та експлуатації ліфтів. Частина 2. Ліфти гідравлічні (EN 81-2:1998, IDT)

ДСТУ prEN 81-3-2004 Норми безпеки до конструкції та експлуатації ліфтів. Частина 3. Ліфти електричні і гідравлічні службові (prEN 81-3:1999, IDT)

ДСТУ Б В.2.6-111:2010 Конструкції і вироби залізобетонні для шахт ліфтів житлових будівель. Технічні умови

ДСТУ Б В.2.8-18:2009 Будівельна техніка, оснастка, інвентар та інструмент. Виски сталеві будівельні. Технічні умови

ДСТУ Б В.2.8-18:2009 Будівельна техніка, оснастка, інвентар та інструмент. Рівні будівельні. Технічні умови

ДСТУ ГОСТ 427:2009 Линейки измерительные металлические. Технические условия (Лінійки вимірювальні металеві. Технічні умови) (ГОСТ 427-75, IDT)

ДСТУ ГОСТ 9392:2009 Уровни рамные и брусковые. Технические условия (Рівні рамні і брускові. Технічні умови) (ГОСТ 9392-89, IDT)

ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества (З'єднання зварні. Методи контролювання якості)

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия (Проволока сталеві низьковуглецева загальної призначеності. Технічні умови)

ГОСТ 7948-80 Отвесы стальные строительные. Технические условия (Виски сталеві будівельні. Технічні умови)

ГОСТ 24444-87 Оборудование технологическое. Общие требования монтажной технологичности (Устаткування технологічне. Загальні вимоги до монтувальної технологічності).

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті застосовано терміни та визначення понять, подані в ДСТУ 2860, ДСТУ ISO 4190-1, ДСТУ ISO 4190-2, ДСТУ ISO 4190-3, ДСТУ ISO 4190-6, ДСТУ EN 81-1, ДСТУ EN 81-2, ДСТУ prEN 81-3.

4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Роботи з монтування ліфтового устаткування виконують спеціалізовані організації, що мають дозвіл, отриманий у встановленому порядку, на право виконання робіт підвищеної небезпеки.

4.2 Спеціалізована організація виконує монтувальні роботи згідно з вимогами чинних національних стандартів, технічною документацією підприємства-виробника, галузевих нормативних документів та державних нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки.

4.3 Будівельну частину ліфтів має бути виконано відповідно до проектної і технологічної документації з дотриманням вимог будівельних норм і правил та національних стандартів ДСТУ ISO 4190-1, ДСТУ ISO 4190-2 та ДСТУ ISO 4190-3.

4.4 Ліфтове устаткування, призначене для монтування, має бути виготовлене за робочими креслениками і технічними умовами, затвердженими з урахуванням вимог НПАОП 0.00-1.02 [1], НПАОП 40.1.21 [2], НПАОП 0.00-1.32 [3] і ГОСТ 24444.

4.5 Комплектність постачання ліфтового устаткування має відповідати вимогам специфікації на ліфт.

5 ПІДГОТУВАЛЬНІ РОБОТИ

5.1 Організаційно-технічне підготування до виконання монтувальних робіт

5.1.1 Замовник (генпідрядник) до початку робіт з монтування устаткування ліфта має забезпечити готовність будівельної частини ліфта і виконати такі роботи:

а) встановити підмостки або підймальні платформи по всій висоті шахти, розраховані на навантаження не менше ніж 250 кг/м^2 ;

б) огородити дверні та тимчасові монтувальні прорізи висотою не менше ніж 1,5 м;

в) забезпечити тимчасове освітлення шахти напругою мережі не більше ніж 42 В;

г) підготувати приміщення для майстерні і складу для тимчасового зберігання устаткування на період монтування;

д) розробити виконавчу схему будівельної частини шахти ліфта згідно з додатком А і щонайближче до дверних прорізів на стіні шахти нанести фарбою відмітки рівнів чистих підлог поверхових (завантажувальних) майданчиків ліфта;

е) установити розподільчі електричні щити для тимчасового під'єднання силової проводки електричної частини ліфта, захисного уземлення (занулення), тимчасового освітлення і зварювального трансформатора;

ж) підготувати проектно-кошторисну документацію, а також технічну документацію підприємства-виробника ліфтового устаткування та паспорт на ліфт.

5.1.2 Не пізніше ніж за 10 днів до початку монтування замовник повинен викликати представника монтувальної організації для обстеження готовності будівельної частини ліфта згідно з вимогами, зазначеними в 5.1.1, і разом скласти акти (додаток А і додаток Б), а також узгодити графік виконання будівельно-монтувальних робіт (додаток Г).

5.1.3 Перед виконанням монтувальних робіт між спеціалізованою ліфтовою організацією і замовником має бути узгоджено:

- а) порядок виконання монтувальних робіт;
- б) місце для складання та приміщення для зберігання устаткування;
- в) транспортування ліфтового устаткування до місця монтування;
- г) огороження зони виконання монтувальних робіт;
- е) використання підйимально-транспортного устаткування;
- ж) порядок виконання зварювальних та інших вогнебезпечних робіт.

5.2 Технічні вимоги до приймання будівельної частини ліфтів

5.2.1 Відхили дійсних розмірів виступів і виямок на внутрішній поверхні стін шахти від номінальних, зазначених у робочих креслениках, не мають перевищувати розмірів, зазначених у НПАОП 0.00-1.02 [1], ДСТУ EN 81-1, ДСТУ EN 81-2 та ДСТУ prEN 81-3.

5.2.2 Відхили від вертикальності внутрішньої поверхні стін шахти мають бути не більше ніж 30 мм.

5.2.3 Відхили дійсних внутрішніх розмірів стін шахти (у плані) від номінальних, зазначених у робочих креслениках, мають бути не більше ніж 30 мм. Різниця довжини діагоналей шахти (у плані) має бути не більше ніж 25 мм.

5.2.4 Відхили від симетричності сталевих закладних виробів, призначених для закріплення кронштейнів напрямної кабіни і противаги, відносно вертикальних осей мають бути в межах ± 10 мм.

5.2.5 Відхили від відмітки за висотою сталевих закладних виробів, призначених для закріплення напрямної кабіни і противаги, мають бути в межах ± 80 мм.

5.2.6 Відхили розмірів, що визначають положення сталевих закладних виробів та призначені для закріплення устаткування ліфта, крім зазначеного в 5.2.4 і 5.2.5, мають бути в межах ± 10 мм.

5.2.7 Відхили відкритої поверхні сталевих виробів відносно базової поверхні будівельного елемента мають бути не більше:

- закладних – 3 мм усередину і назовні;
- накладних – 3 мм усередину і 10 мм назовні.

5.2.8 Відхили від рівнобіжності відкритої поверхні сталевих закладних виробів до базової поверхні будівельного елемента мають бути не більше ніж 3 мм.

5.2.9 Відхили розмірів отворів, виконаних на підлозі машинного і блокового приміщень, від номінальних, зазначених у робочих креслениках, мають бути не більше ніж 10 мм.

5.2.10 Відхили розмірів між опорними поверхнями під буфер і рівнем чистої підлоги нижньої зупинки від номінальних, зазначених у робочих креслениках, мають бути не більше ніж 10 мм.

5.2.11 Відхили розміру приямка за глибиною відносно чистої підлоги нижнього поверхового (завантажувального) майданчика від номінального, зазначеного в робочих креслениках, має бути не більше ніж 10 мм.

5.2.12 Відхили від симетричності осі прорізу дверей шахти відносно загальної вертикальної осі встановлення дверей має бути не більше ніж 10 мм.

5.2.13 Відкриті поверхні сталевих закладних виробів і сталевих балок мають бути очищені від напливів бетону і пофарбовані після закріплення напрямних до закладних.

5.2.14 У разі відстані між зупинками більше ніж 6 м у шахтах ліфтів мають бути передбачені монтувальні прорізи розміром 800 мм x 1500 мм з кроком не більше ніж 6 м.

5.2.15 У разі встановлення в загальній шахті декількох ліфтів, їх потрібно відокремлювати один від одного перегородками (сталевими балками (ригелями)) шириною не більше ніж 100 мм на всю висоту шахти. Осі ригелів мають лежати в одній вертикальній площині, допустимий відхил осей ригелів щодо загальної вертикальної площини їх установлювання має бути не більше ніж 20 мм. Крок установлювання ригелів за висотою повинен відповідати кроку розташування сталевих закладних виробів для закріплювання кронштейнів напрямних.

5.2.16 Відхил від висотної відмітки ригелів має бути в межах ± 80 мм.

5.2.17 Відхил від паралельності ригелів (полки швелера або двутавра) відносно горизонтальної площини має бути не більше ніж 1 мм на довжині 1000 мм.

5.2.18 У разі розміщення металевокаркасної шахти усередині будинку відстань між будівельними елементами будинку і виступовими елементами металевокаркасної шахти (у плані) має бути не менше ніж 10 мм. Зокрема, в сходових площадках або маршах мають бути передбачені сталеві закладні вироби або сталеві балки для закріплювання металевокаркасної шахти.

5.2.19 Машинні і блокові приміщення мають відповідати вимогам НПАОП 0.00-1.02 [1] і робочим кресленикам, мають бути поштукатурені і пофарбовані. До початку монтування устаткування в машинному приміщенні має бути встановлено двері з замком і забезпечено температуру не нижче ніж $+ 5$ °С.

5.2.20 У приямках шахт не повинно бути ґрунтових і стічних вод.

5.2.21 У разі виконання шахти ліфта із залізобетонних виробів, вони мають відповідати вимогам ДСТУ БВ.2.6-111.

5.2.22 Тимчасове освітлення в шахті ліфта має забезпечувати освітленість не менше ніж 50 лк і мати постачання електроенергії напругою не більше ніж 42 В. Прилади

освітлення розміщують над підмостками, у місцях, що не заважають виконанню монтувальних робіт.

5.2.23 Усі дверні прорізи, а також тимчасові монтувальні прорізи повинні мати огороження висотою не менше ніж 1,5 м. Огородження має бути надійно прикріплене до стін (стояків дверних прорізів).

5.2.24 Приміщення для майстерні згідно з 5.1.1 має бути розташоване щонайближче до об'єкта монтування.

5.2.25 До машинного приміщення потрібно підвести постійне постачання електроенергії і вивести уземлення або занулення в мережах із глухоуземленою нейтраллю.

Падіння напруги на клеммах ввідного пристрою силової електричної мережі під час запускання ліфта не має бути більше ніж 8 %. Захисне уземлення (занулення) виконують відповідно до вимог НПАОП 40.1-1.21 [2].

5.2.26 Перекриття над шахтою, блоковим і машинним приміщеннями на новобудовах виконують після доставлення краном устаткування, що підлягає монтуванню.

5.3 Приймання ліфтового устаткування для монтування

5.3.1 Приймання ліфтового устаткування до початку монтування виконують після приймання готовності будівельної частини за актом (додаток В) у строки, установлені відповідно до прийнятої технологічної послідовності монтування ліфтового устаткування.

5.3.2 Приймання механічного й електричного устаткування ліфтів виконують за комплектувальною відомістю підприємства-виробника та пакувальним аркушем, що вкладений в упаковані ящики.

5.3.3 Виявлені під час приймання устаткування невідповідності документації підприємства-виробника, некомплектність, дефекти та інші недоліки потрібно зазначати в акті приймання устаткування для монтування відповідно до додатка В.

5.3.4 Ліфтове устаткування до початку монтування на новозбудованих об'єктах розташовують у зоні дії вантажопідіймального крана, а на об'єктах реконструкції (модернізації) ліфтових установок – щонайближче до входу в будинок.

5.3.5 Прийняте устаткування підлягає розконсервуванню з подальшим змащуванням згідно з таблицею змащення.

Розконсервування гальмівного пристрою виконують перед пусконаладжувальними роботами.

5.3.6 Устаткування ліфта, у якого гарантійний строк зберігання, зазначений у технічній документації підприємства-виробника, минув, або у разі невідповідності умов зберігання ліфтового устаткування вимогам технічної документації, може бути прийняте до монтування тільки після ревізії, виправлення дефектів, а також після інших робіт, передбачених експлуатаційною документацією, за винятком устаткування, що постачають у запломбованому вигляді.

6 ВИКОНАННЯ РОБІТ З МОНТУВАННЯ

6.1 Монтування

6.1.1 Роботи з монтування ліфтового устаткування розпочинають після завершення підготоввальних робіт, зазначених у розділі 5, за наявності комплексу справного устаткування, інструмента, пристосувань, оснастки, захисних та запобіжних пристроїв, необхідних для виконання монтувальних робіт, а також для дотримання правил з техніки безпеки, охорони праці, протипожежної безпеки і виробничої санітарії.

6.1.2 Монтувати устаткування треба методами, що передбачають:

— установлення устаткування в залізобетонних блоках (тубінгах) до їхнього монтування на будівельному об'єкті;

— додаткове укрупнення ліфтового устаткування на виробничих базах і підприємствах монтувальних організацій до встановлення його в проектне положення.

6.1.3 Доставляють ліфтове устаткування на новобудови в шахту і машинне приміщення за допомогою крана замовника (генпідрядника) за участю представника монтувальної організації.

6.1.4 У разі виконання робіт із монтування ліфтового устаткування на діючих підприємствах, будівлях і спорудах монтувальна організація має враховувати умови транспортування ліфтового устаткування і матеріалів.

6.1.5 Роботи з монтування об'ємних залізобетонних блоків (тубінгів) потрібно виконувати з урахуванням вимог будівельних норм.

6.1.6 Зварювальні роботи під час монтування ліфтового устаткування мають виконувати особи, що мають посвідчення на право виконання зварювальних робіт, відповідно до вимог НПАОП 0.00-1.02 [1].

6.1.7 Прокладання електропроводок, уземлення, під'єднання проводів і кабелів до електроприладів і устаткування виконують згідно з технічною документацією підприємства-виробника ліфтового устаткування з урахуванням вимог НПАОП 40.1-1.21 [2].

Монтують прилади і схеми автоматики, зв'язку і сигналізації відповідно до технічної документації підприємства-виробника ліфтового устаткування.

6.1.8 Будівельно-оздоблювальні роботи потрібно виконувати після робіт з монтування устаткування ліфта. Штукатурні роботи – в тих випадках, якщо виконання передбачено проектом, – мають бути виконані до початку монтування устаткування ліфта.

Передавання ліфта для виконання будівельно-оздоблювальних робіт потрібно оформлювати актом відповідно до додатка Д.

6.1.9 Регулювальні роботи механічної частини ліфта, а також пусконаладжувальні роботи електричної частини, систем контролювання і сигналізації потрібно виконувати після завершення будівельно-оздоблювальних робіт.

6.1.10 Температура повітря в машинному приміщенні і шахті під час виконання налагоджувальних робіт не повинна бути нижче ніж 5 °С, для станцій керування на мікроелектроніці – не нижче ніж 15 °С.

6.1.11 У всіх випадках змушеного припинення монтування устаткування замовник (генпідрядник) повинен за актом прийняти ліфт на будь-якій стадії монтування на відповідальне зберігання.

6.2 Контроль та випробування ліфта

6.2.1 Кожний новозмонтований ліфт після монтування та налагоджування необхідно перевірити і випробувати, щоб установити відповідність його параметрів і розмірів зазначеним у паспорті, і його придатність до безпечної роботи і технічного обслуговування, про що треба скласти акт технічної готовності ліфта (додаток Ж).

6.2.2 Засоби вимірювання, які застосовують для контролювання якості робіт, потрібно періодично повіряти згідно з ДСТУ 2708 та атестувати згідно з ДСТУ 3215.

6.2.3 Контролюють якість швів зварювальних з'єднань методом зовнішнього оглядання, вимірюванням та методами неруйнівного контролювання згідно з вимогами ГОСТ 3242.

6.2.4 Відхили елементів конструкцій шахт ліфтів від симетричності і перпендикулярності треба контролювати виском на сталевому дроті згідно з ГОСТ 3282 з вантажем не менше ніж 10 кг, а устаткування – висками згідно з ДСТУ Б В.2.8-18.

6.2.5 Відхили елементів конструкції шахт і устаткування від рівнобіжності щодо горизонтальної площини (бази) треба контролювати брусковим рівнем згідно з ДСТУ ГОСТ 9392 або будівельним першою групи згідно з ДСТУ Б В.2.8-19.

6.2.6 Зазор між елементами устаткування треба контролювати щупом.

6.2.7 Лінійні розміри треба контролювати металеву вимірювальною рулеткою згідно з ДСТУ 4179 або лінійкою згідно з ДСТУ ГОСТ 427.

6.2.8 Відхили від площинності і рівнобіжності бічних поверхонь напрямних треба контролювати при- стосованням, виготовленим за робочими креслениками, затвердженими в установленому порядку.

6.2.9 Приймають електромонтувальні роботи і контролюють їхнє виконання – відповідно до вимог конструкторської документації підприємства-виробника ліфта.

6.2.10 Після завершення робіт із монтування, регулювання обкатування ліфта – потрібно перевірити звукопроникність будівельних конструкцій у приміщеннях, що межують із шахтою і машинним приміщенням. Результати перевіряння потрібно оформити актом санітарно-епідеміологічної станції (СЕС).

6.2.11 Технічний огляд і приймання та введення ліфта в експлуатування виконують згідно з чинним порядком, визначеним Кабінетом Міністрів.

6.3 Вимоги щодо безпеки під час монтування

6.3.1 Під час виконання робіт із монтування ліфтового устаткування необхідно дотримуватися вимог НПАОП 0.00-1.02 [1], НПАОП 0.00.1.21 [2], ДБН А.3.2-2 [4], галузевих стандартів щодо ліфтів, а також технічних рішень і організаційних заходів щодо безпеки виконання монтувальних робіт.

6.3.2 Розподіл функцій щодо убезпечення умов праці під час монтування ліфтів між організаціями, що беруть участь у монтуванні, регламентовано договором і чинним законодавством.

6.3.3 Сторожову і протипожежну охорону об'єкта монтування, устаткування, матеріалів і виділених приміщень здійснює замовник (генпідрядник).

7 ГАРАНТІЯ БЕЗПЕЧНОСТІ МОНТУВАННЯ

Організації, що виконують роботи з монтування ліфтового устаткування, повинні гарантувати безпечну роботу ліфтів у частині, що відноситься до монтування, упродовж 6 міс., а в житлових будинках – упродовж 18 міс. із дня підписання акта технічної готовності ліфта, за умови дотримання власником правил експлуатування.

ДОДАТОК А

(обов'язковий)

**АКТ ГОТОВНОСТІ БУДІВЕЛЬНОЇ ЧАСТИНИ ЛІФТА ДЛЯ ВИКОНАННЯ РОБІТ З
МОНТУВАННЯ**

м. _____

«__» _____ 20__р.

(місце розташування ліфта)

Цей акт складений про те, що _____

(шахта, машинне (блокове) приміщення)

ліфта № _____ (зав.номер) готова(і) до виконання робіт із монтування устаткування ліфта відповідно до вимог чинних нормативних документів.

Примітка 1. Будівельна частина ліфтової установки виконана згідно з робочими креслениками і відповідає вимогам відповідних нормативних документів.

Примітка 2. Виконавча схема будівельної частини шахти виконана відповідно до кресленника додатка цього акта, і результати фактичних вимірювань внесені в таблицю цього додатка.

ЗДАВ:

Представник будівельної
організації (замовник)

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

«__» _____ 20__ р.

ПРИЙНЯВ:

Представник монтувальної
організації

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

«__» _____ 20__ р.

ДОДАТОК Б

(довідковий)

ПЕРЕЛІК ЗАХОДІВ І РОБІТ ДЛЯ ВИКОНАННЯ ПЕРЕД МОНТУВАННЯМ ЛІФТА

на об'єкті: вул. _____ будинок № _____ під'їзд _____
ліфт № _____ в/п _____ кг
на _____ зупинок.

До початку монтувальних робіт необхідно:

- 1) представити монтувальній організації технічну документацію;
- 2) передати за актом готовність будівельної частини ліфта;
- 3) завезти устаткування на об'єкт і передати його за актом у строки, погоджені з монтувальною організацією.

1 Шахта

1.1 Виконати розміри шахти відповідно до проекту (допустимий відхил тільки у бік збільшення, але не більше ніж на 30 мм. Відхил від вертикалі не більше ніж на 30 мм.

1.2 Виконати в шахті отвори і ніші відповідно до проекту:

- а) для кронштейнів напрямників;
- б) для ригелів підмостків;
- в) для викличних апаратів, кнопок;
- г) для улаштування електричного зв'язку спарених ліфтів.

1.3 Установити закладні деталі відповідно до проекту.

1.4 Надати карту перевіряння фактичних розмірів шахти.

1.5 Установити інвентарні підмостки відповідно до виданого кресленника.

1.6 На всіх поверхових майданчиках нанести відмітку чистої підлоги.

1.7 Виконати дверні прорізи шахти відповідно до проекту.

1.8 Дверні прорізи шахти обгородити щитами висотою не менше ніж 1500 мм з проміжними дошками і бортиками знизу висотою 100 мм.

1.9 Виконати освітлення в шахті.

1.10 Виконати в приямку бетонну подушку відповідно до проекту.

2 Машинне приміщення

2.1 Встановити двері, які мають бути суцільні, металеві або покриті металевим листом, установити замки, виконати вентиляцію.

2.2 Виконати аварійний люк, який має бути суцільний, металевий або покритий металевим листом, установити замок, відкидну ручку.

2.3 Установити вікно і ґрати із внутрішньої сторони.

2.4 Стіни машинного приміщення оштукатурити і пофарбувати на висоту 2000 мм.

- 2.5 Подати в машинне приміщення або шахту шину контуру уземлення.
- 2.6 Подати в машинне приміщення тимчасовий силовий ввід і забезпечити освітлення.
- 2.7 Виконати перекриття над шахтою з отворами для проходження канатів.
- 2.8 Встановити монорельсову римбалку та провести випробування.
- 2.9 Виконати безаварійний підхід до машинного приміщення.
- 2.10 Забезпечити чисту підлогу (за узгодженням із монтувальною організацією).
- 2.11 Виконати опоряджувальні роботи в повному обсязі.
- 2.12 Установити балки відповідно до проекту
- 2.13 _____
- 2.14 _____

3 Блокове приміщення

- 3.1 Виконати опоряджувальні роботи в повному обсязі.
- 3.2 Забезпечити безаварійний підхід до блокового приміщення.
- 3.3 Установити балки відповідно до проекту.
- 3.4 Забезпечити чисту підлогу.
- 3.5 Виконати в перекритті над шахтою отвори для проходження канатів.
- 3.6 Забезпечити освітлення блокового приміщення.
- 3.7 Установити двері, оббити їх металом на негорючій основі, установити замки.
- 3.8 Установити вікно і встановити на нього ґрати із внутрішньої сторони.
- 3.9 Установити балки відповідно до проекту.
- 3.10 _____

Замовник _____ (підпис)

(розшифровання підпису)

_____ 20__ р.

Генпідрядник _____ (підпис)

(розшифровання підпису)

_____ 20__ р.

Субпідрядник _____ (підпис)

(розшифровання підпису)

_____ 20__ р.

ДОДАТОК В
(обов'язковий)

**АКТ ГОТОВНОСТІ ПІДМОСТКІВ (ПЛАТФОРМ), УСТАНОВЛЕНИХ У ШАХТІ І В
ОГОРОДЖЕННІ ДВЕРНИХ ПРОРІЗІВ У ШАХТІ ДЛЯ ВИКОНАННЯ РОБІТ З МОНТУВАННЯ
ЛІФТОВОГО УСТАТКОВАННЯ**

« ____ » _____ 20 ____ р.

(місце розташування ліфта)

Цей акт складений про те, що підмостки, платформи (риштування – у випадках, передбачених представником будівельної організації) і огороження дверних прорізів встановлені в шахті,

_____ (назва типу) ліфта № _____
(заводський _____ номер) готові

до виконання робіт із монтування устаткування ліфта і відповідають вимогам ДБН А.3.2-2

Примітка 1. _____

Примітка 2. _____

ЗДАВ:

Представник будівельної
організації (замовник)

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

« ____ » _____ 20 ____ р.

ПРИЙНЯВ:

Представник монтувальної
організації

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

« ____ » _____ 20 ____ р.

ДОДАТОК Г
(обов'язковий)

АКТ ПРИЙМАННЯ УСТАТКОВАННЯ ДЛЯ МОНТУВАННЯ

Акт

складений _____

(місце розташування ліфта)

Передано _____

____ (назва монтувальної організації)

перераховане нижче устаткування для його монтування

в _____ (назва будинку, споруди, цеху)

Номенклатурний номер	Назва устаткування	Заводський номер або маркування	Підприємство-виробник	Дата надходження на об'єкт монтування	Кількість одиниць

Під час приймання устаткування для монтування встановлено таке:

1 Устаткування відповідає/не відповідає проектній специфікації або кресленикам (якщо не відповідає, зазначити в чому) _____

2 Устаткування передано комплектно/некомплектно (зазначити склад комплекту технічної документації, за якою виконано приймання, і яка комплектність) _____

3 Дефектів під час зовнішнього огляду устаткування не виявлено/виявлено (якщо виявлено, докладно перерахувати) _____

Примітка. На дефекти, виявлені під час оглядання, монтування та випробовування устаткування, складають акт окремо.

4 Висновок про придатність для монтування _____

ЗДАВ:

Представник замовника

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

« ____ » _____ 20 ____ р.

ПРИЙНЯВ:

Представник монтувальної організації

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

« ____ » _____ 20 ____ р.

Представник замовника

(підпис)

(розшифровання
підпису)

Представник
організації:

монтувальної

(підпис)

(розшифровання
підпису)

ДОДАТОК Е
(обов'язковий)

АКТ ПЕРЕДАВАННЯ ЗМОНТОВАНОГО ЛІФТА ДЛЯ ВИКОНАННЯ БУДІВЕЛЬНО-ОЗДОБЛЮВАЛЬНИХ РОБІТ

м. _____

«__» _____20__ р.

Цей акт складений про те, що представник монтувальної організації з одного боку здав,

(посада, прізвище, ім'я, по батькові)

і представник будівельної організації з іншого боку прийняв

(посада, прізвище, ім'я, по батькові)

у тимчасове користування для опоряджувальних робіт у шахті та машинному приміщеннях повністю змонтований _____ (тип ліфта) ліфт,

заводський номер _____

Місце

встановлення: _____

Перед передаванням ліфт від мережі від'єднано, усе устаткування повністю знеструмлено і вивішено плакати в машинному приміщенні: **«Не вмикати – працюють люди!»**.

Опоряджувальні роботи необхідно проводити з риштування або з даху кабіни, але тільки під час пересування кабіни ручним приводом (штурвалом) униз, зокрема дах кабіни має бути закритий суцільним настилом.

Перелік робіт додано.

Відповідальним за проведення опоряджувальних робіт від будівельної організації призначено:

(посада, прізвище, ім'я, по батькові)

Відповідальність за стан техніки безпеки під час будівельно-оздоблювальних робіт, цілість змонтованого устаткування в приміщеннях несе Замовник в особі:

(посада, прізвище, ім'я, по батькові)

У разі приведення устаткування ліфта після будівельно-оздоблювальних робіт до належного технічного стану для виконання регулювальних і пусканалагоджувальних робіт, Замовник видає замовлення-завдання на проведення пов'язаних із цим додаткових робіт.

Термін закінчення будівельно-оздоблювальних робіт: «_____» ____ 20 р.

Представник будівельної організації прийняв: _____

Представник монтувальної організації здав: _____

Перелік робіт:

1 Машинне приміщення

1.1 Виконати роботу з улаштування чистої підлоги.

1.2 Оштукатурити, пофарбувати стіни на висоту 2000 мм та стелю – фарбою, підлогу вистелити матеріалом, який не створює куряви.

1.3 Пофарбувати устаткування ліфта (обертові частини – у жовтий колір, шини уземлення – у чорний); поверхні оливничок, ковпачків, зливальних пробок, оливковказівок – у червоний колір.

1.4 Установити демонтувальну балку на осях приводу і люка, виконати написи: «балка № ,

вантажопідіймальність дата випробування

1.5 Оббити люк залізом, зробити закрив і відкидну ручку.

1.6 Виконати освітлення і силовий ввід за постійною схемою.

1.7 Забетонувати (залити) підлебідкову раму.

1.8 Влаштувати бортики навколо отвору для проходу канатів висотою 50 мм; відстань від каната до бортика в межах від 15 мм до 70 мм.

1.9 Виконати рамку для електросхеми, розміром:

1.10 Виконати відповідні написи і знаки безпеки на електроустаткуванні і на дверях машинного приміщення.

1.11 Покласти два діелектричні коврики (підставки).

1.12 Підготувати оливу для заливання в редуктор.

1.13 Заскрити вікна і поставити ґрати.

1.14 _____

1.15 _____

2 Шахта і приямок

2.1 Пофарбувати перекриття і стіни шахти.

2.2 Забетонувати закладні деталі.

2.3 Почистити і пофарбувати металоконструкції ліфта.

2.4 Розібрати підмостки (ліси).

2.5 Забетонувати тумби в приямку.

2.6 Влаштувати (залити) чисту підлогу в приямок, оштукатурити і пофарбувати олійною фарбою стіни і підлогу приямка.

2.7 Влаштувати бокову драбину для входу у приямок.

2.8 Встановити обрамлення шахтних дверей.

2.9 Підготувати отвори під апарати виклику і світлові табло.

2.10 Виконати написи з позначками поверху на дверях шахти з внутрішньої сторони і на поверхових майданчиках, навпроти виходу з ліфта.

2.11 _____

2.12 _____

3 Підготувати виконавчу документацію для здавання ліфта:

3.1 Акт на сховані роботи (перекриття, улаштування приямка, бетонування закладних деталей).

3.2 Встановлення вантажу для статичного і динамічного випробовувань ліфта загальною вагою _____ кг.

4 Замовник повинен підготувати устаткування і матеріали, яких немає:

Представник монтувальної
організації:

тел. _____

(підпис)

(розшифровання підпису)

ДОДАТОК Ж

(обов'язковий)

**АКТ ГОТОВНОСТІ ЛІФТА ДО ВИКОНАННЯ МЕХАНІКО-РЕГУЛЮВАЛЬНИХ ТА
ПУСКОНАЛАГОДЖУВАЛЬНИХ РОБІТ**

« ____ » _____

20 __ р.

(місцерозташування ліфта)

Цей акт складений про те,

що _____
(назва типу)

ліфт №

(заводський номер)

готовий до виконання налагоджувальних робіт

Примітка 1. _____

Примітка 2. _____

ЗДАВ:

Представник
будівельної
організації
(замовник)

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

« ____ » _____ 20 __ р.

ПРИЙНЯВ:

Представник
монтавальної
організації

(посада)

(особистий підпис)

(розшифровання підпису)

« ____ » _____ 20 __ р.

ДОДАТОК 3
(обов'язковий)
АКТ ТЕХНІЧНОЇ ГОТОВНОСТІ ЛІФТА

м. _____

« ____ » _____ 20__ р.

Акт складений представником організації, що змонтувала ліфт (виконала модернізацію, реконструкцію) _____

(організація, посада, прізвище, ім'я, по батькові)

дозвіл на монтування № _____ від «__» _____ р. видано

_____ (орган Держгірпромнагляду, що видав дозвіл)

і представником генпідрядної будівельної організації

_____ (організація, посада, прізвище, ім'я, по батькові)

про те, що завершено монтування і налагоджувальні роботи; оглянуто, перевірено і випробувано ліфт в обсязі пунктів, зазначених у НПАОП 0.00-1.02.

Ліфт установлений за адресою:

місто _____ район _____ вул. _____

будинок _____ корпус _____ у _____

(призначення будинку – громадський, промисловий)

Характеристика ліфта

Клас (індекс) _____

Вантажопідіймальність _____ кг

Номінальна швидкість _____ м/с

Висота підймання _____ м

Кількість зупинок _____

Заводський номер _____

Рік виготовлення _____

Перевіркою підтверджено, що будівельні, монтувальні та пусконалагоджувальні роботи (додаток Ж) виконано відповідно до робочої технічної документації та НПАОП 0.00-1.02.

Ліфт у справному стані і готовий до приймання.

Представник монтувальної _____

організації: _____ (підпис) _____ (розшифровання підпису)

Представник будівельної _____

організації

(підпис)

(розшифровання підпису)

БІБЛІОГРАФІЯ

1 НПАОП 0.00-1.02-08 Правила будови і безпечної експлуатації ліфтів, затверджені наказом Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 01 вересня 2008 року № 190, зареєстровані в Міністерстві юстиції України 7 жовтня 2008 р. за N 937/15628.

2 НПАОП 0.00-1.21-98 Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів, затверджені наказом Державного комітету України по нагляду за охороною праці від 06.10.1997 № 257, зареєстровані в Міністерстві юстиції України 13.01.1998 за № 11/2451.

3 НПАОП 40.1-1.32-01 Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок, затверджені наказом Міністерства праці та соціальної політики України 21.06.2001 № 272.

4 ДБН А.3.2-2-2009 Система стандартів безпеки праці. Охорона праці і промислова безпека в будівництві. Основні положення, затвержено наказом Мінрегіонбуду від 27.01.2009 № 45.

Код УКУД 91.140.90

Ключові слова: установка ліфтова, класи ліфтів, виконання монтувальних робіт, проведення та приймання монтувальних робіт, акти готовності.